

建设项目竣工环境保护 验收监测报告书

验字【2017】第 045 号

项目名称：北京高盟新材料股份有限公司无溶剂型
聚氨酯粘合剂生产线技术改造项目

委托单位：北京高盟新材料股份有限公司

北京市环境保护监测中心

2017 年 9 月

承 担 单 位： 北京市环境保护监测中心
主 任： 张大伟
副 主 任： 张战平
项 目 负 责 人： 郭建辉 潘 迪
报 告 编 写 人： 郭建辉
一 审： 郭建辉
二 审： 郑海涛
审 定 签 发： 张战平

现场监测负责人： 胡月琪
参 加 人 员： 潘 迪 刘 倩 马秋月 侯帅 李 萌
马立光 林安国 张 虎

北京市环境保护监测中心

电 话： 68459226

传 真： 68459225

邮 编： 100048

地 址： 北京市海淀区车公庄西路 14 号

目 录

一、前言.....	- 1 -
二、验收监测依据	- 2 -
三、建设项目概况	- 3 -
3.1 工程基本情况.....	- 3 -
3.2 生产工艺/处理工艺及原辅材料使用	- 7 -
3.2.1 生产工艺流程.....	- 7 -
3.2.2 原辅材料情况.....	- 11 -
3.3 主要污染源及污染防治措施.....	- 13 -
3.3.1 废气.....	- 13 -
3.3.2 废水.....	- 13 -
3.3.3 噪声及振动.....	- 16 -
3.3.4 固体废弃物及有害废液.....	- 17 -
四、环评主要结论、建议及其批复的要求	- 17 -
4.1 环评主要结论及建议.....	- 17 -
4.1.1 综合评价结论.....	- 17 -
4.1.2 建议.....	- 18 -
4.2 环评批复要求.....	- 19 -
4.3 北京市环境保护局关于尾气治理方案变更的复函.....	- 21 -
五、验收监测评价标准	- 21 -
5.1 废气.....	- 21 -
5.1.1 执行标准.....	- 21 -
5.1.2 参照标准.....	- 22 -
5.2 污水.....	- 23 -
5.2.1 执行标准.....	- 23 -
5.3 厂界噪声.....	- 23 -
5.4 总量控制指标.....	- 23 -
5.4.1 废气总量控制.....	- 23 -

六、验收监测内容、分析方法、结果及评价	- 24 -
6.1 工况监测.....	- 24 -
6.2 废气监测.....	- 24 -
6.2.1 监测内容.....	- 24 -
6.2.2 分析方法.....	- 24 -
6.2.3 监测结果及评价.....	- 25 -
6.3 废水监测.....	- 27 -
6.3.1 监测内容.....	- 27 -
6.3.2 分析方法.....	- 27 -
6.3.3 监测结果及评价.....	- 28 -
6.4 厂界噪声和环境敏感点噪声监测.....	- 29 -
6.4.1 监测内容.....	- 29 -
6.4.2 分析方法.....	- 29 -
6.4.3 监测结果及评价.....	- 29 -
七、验收监测质量保证与质量控制	- 30 -
八、环境管理检查	- 31 -
8.1 建设项目环境管理各项规章制度的执行情况.....	- 31 -
8.2 环保机构的设置及环境管理制度的制定.....	- 31 -
8.3 环保设施完成、运行以及维护情况.....	- 32 -
8.4 固体废弃物产生、处理和综合利用情况.....	- 32 -
8.5 绿化情况及排污口规范化检查.....	- 33 -
8.6 应急制度及以新老环保措施落实情况.....	- 33 -
九、环评批复落实情况	- 35 -
十、结论及建议	- 36 -
10.1 结论.....	- 36 -
10.1.1 环境保护执行情况.....	- 36 -
10.1.2 验收监测结果.....	- 37 -
10.2 建议.....	- 38 -

附件：

- 1、检测业务委托书
- 2、验收监测通知单
- 3、环评批复
- 4、监测报告（报告编号：YS17045）
- 5、项目竣工环保验收请示
- 6、污水排放说明
- 7、危险废物无害化处置技术服务合同；垃圾清运协议
- 8、北京市环境保护局关于项目尾气治理方案变更的复函

一、前言

北京高盟新材料股份有限公司是从事聚氨酯和水性丙烯酸类粘合剂、密封胶、涂层等新材料的研发、生产和销售的高新技术企业。现拥有北京高盟燕山科技有限公司和南通高盟新材料有限公司两家全资子公司。

公司目前聚氨酯粘合剂产品使用的生产线于2001年陆续建成，设备经过10多年的运行，多数设备存在严重老化现象，造成生产效率低。同时，随着公司企业技术中心项目的完工，为配合技术中心不断创新研发无溶剂型聚氨酯粘合剂系列化产品的建设，跟进技术更新的步伐，满足其小批量精细化生产的特点，完成小试、中试及产业化生产的需求，急需对原有生产线进行更新改造。

为满足公司长远规划及发展需要，实现公司资源的整合及合理利用，增强研发实力，提高竞争力，本项目利用公司现有厂房进行环保设施升级及无溶剂型聚氨酯粘合剂项目的改造。

本项目于2015年9月由北京中安质环技术评价中心有限公司完成环评报告书编制，北京市环境保护局于2015年10月对该项目予以批复，2016年7月对该项目尾气治理方案变更进行了复函。项目于2015年10月开始建设，2016年6月建成。目前该项目主体工程和环保设施已同步建成并正常运行，且生产能力已达到设计规模的75%以上，具备了建设项目竣工环保验收监测的条件。

根据北京市环境保护局监察总队下达的建设项目竣工环境保护验收监测通知书及原国家环保总局第13号令《建设项目竣工环境保护验收管理办法》和38号文《关于建设项目环境保护设施竣工验收

监测管理有关问题的通知》等文件的要求，受北京高盟新材料股份有限公司委托，北京市环境保护监测中心于 2017 年 6 月 12 日对该项目中废气、废水、噪声、固体废物等污染源排污现状和各类环保治理设施的处理能力进行了现场勘查，2017 年 7 月 25~26 日组织了现场监测，并收集了相关技术资料，在此基础上，编制了该项目的验收监测报告。

二、验收监测依据

- 1、 国务院令 第 253 号 《建设项目环境保护管理条例》；
- 2、 原国家环境保护总局令 第 13 号 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》；
- 3、 原国家环境保护总局环发（2000）38 号 《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》；
- 4、 原国家环境保护总局 环函[2002]222 号 《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；
- 5、 北京中安质环技术评价中心有限公司 2015 年 9 月编写的《北京高盟新材料股份有限公司无溶剂型聚氨酯粘合剂生产线技术改造项目环境影响报告书》
- 6、 北京市环境保护局 《关于北京高盟新材料股份有限公司无溶剂型聚氨酯粘合剂生产线技术改造项目环境影响报告书的批复》；
- 7、 北京市环境保护局监察总队下达的建设项目验收监测通知单；
- 8、 竣工环境保护验收监测业务委托书；
- 9、 检测数据报告单；
- 10、 其它相关资料。

三、建设项目概况

3.1 工程基本情况

项目位于北京市房山区北京石化新材料科技产业基地内，项目建设内容包括（1）根据目前成熟的生产工艺流程，整合车间设备资源，更换部分老旧设备，对工艺管线重新布局安装，并增加 DCS 自动化控制设备，提高设备的运行效率，减少 VOC 的排放；（2）新增加无溶剂型产品生产线，压缩溶剂型产品的产能。通过产品的升级换代，促进下游行业和本行业的减少 VOC 的排放；（3）引进国外的搅拌设备和全自动包装机以及国产配套设备，通过引进国外先进技术和设备，提高产品生产的密闭性，减少无组织排放，提升公司在清洁生产方面的能力

项目总投资 3000 万元，其中环保投资 310 万元，所占比例 10.3%。

全年工作 330 天，生产班次：两班；每班次生产时段：8:00-16:00，16:00-24:00。

项目地理位置图见 3-1，厂区平面布置及噪声监测点位布置见图 3-2、图 3-3，本验收项目建设内容及变化情况见表 3-1。



图 3-1 项目地理位置图

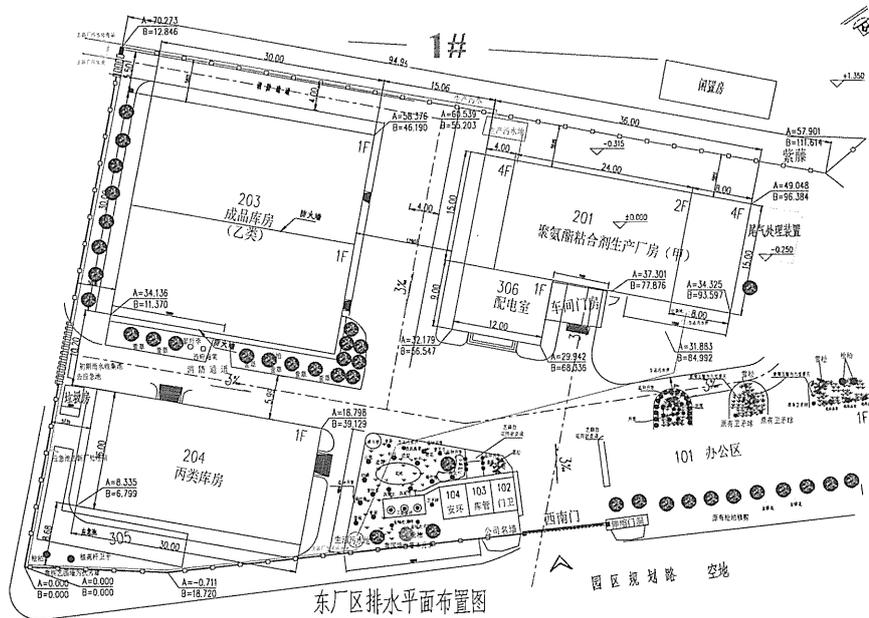


图 3-2 东厂区平面布置及噪声监测点位图

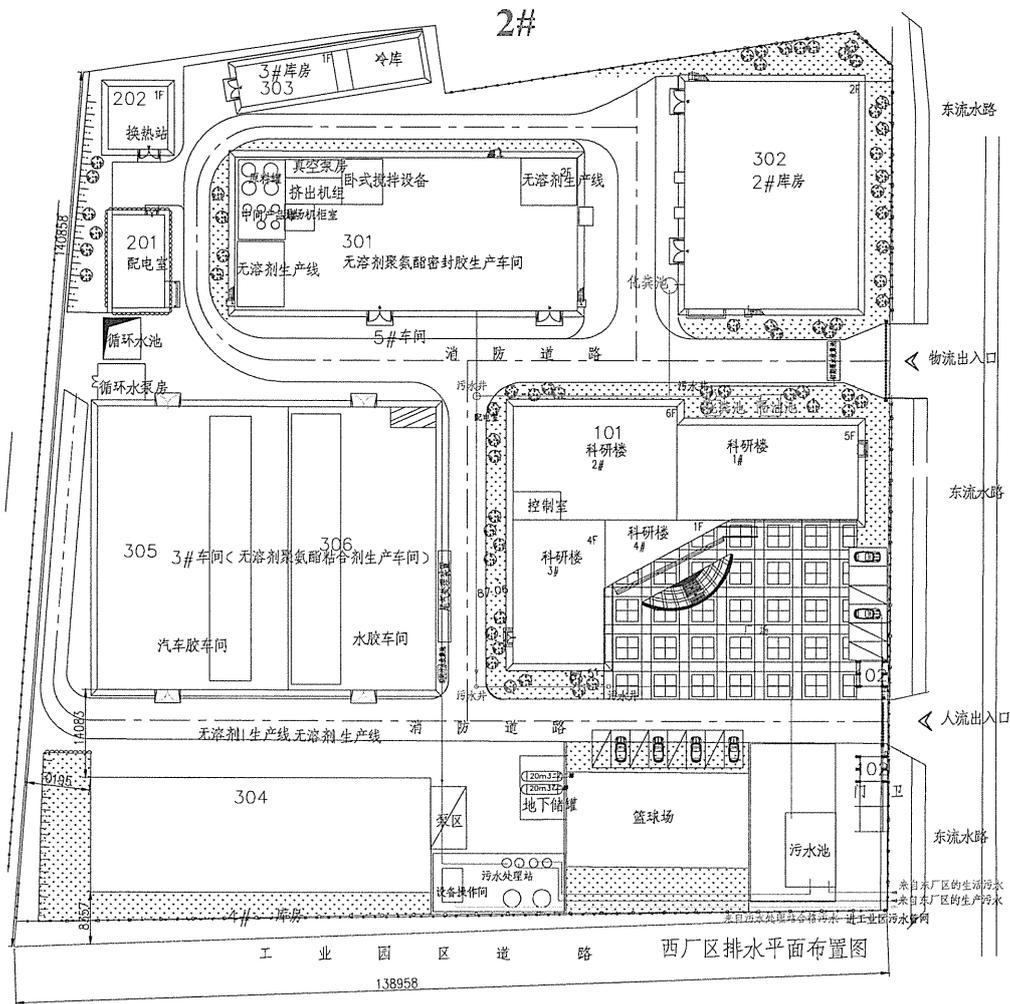


图 3-3 西厂区平面布置及噪声监测点位图

表 3-1 项目建设内容及变化情况表

项目内容		设计建设规模、建设内容	实际建设情况	变化情况说明
主体工程	建设无溶剂生产线	1、建设 2 条无溶剂型聚氨酯粘合剂生产线，产能 2400t/a，产品为 2 类，包含单组分、双组分。 2、建设 5 条无溶剂型聚氨酯密封胶生产线，包括防水材料系列、草坪胶系列、弹性体组合料系列、2K-PU 系列和密封胶系列。	按设计建设	无
配套工程	空压系统	空压系统 1 套	空压系统 1 套	无
	氮气系统	制氮系统 1 套	制氮系统 1 套	无
	循环水系统	循环水系统 1 套、冷冻水系统 1 套	循环水系统 1 套、冷冻水系统 1 套	无
环保设施	废气处理装置	1、将东厂区 1#聚氨酯粘合剂车间油帘净化+活性炭废气处理装置，改造为净化塔捕集系统+活性炭吸附系统+氮气脱附回收系统。 2、西厂区 3#车间配套建设废气收集系统及水喷淋+光氧催化设备+活性炭吸附废气处理装置 1 套，15m 排气筒排放。现有水性粘结剂生产废气处理装置一并改造。 3、西厂区 5#车间配套建设布袋除尘装置 1 套，15m 排气筒排放。	1、东厂区 1 套水洗+RCO 催化燃烧废气处理装置 2、西厂区 3#车间 1 套水喷淋+光氧催化设备+活性炭吸附废气处理装置 3、西厂区 5#车间 1 套布袋除尘	东厂区环保装置改为催化燃烧
	污水系统	在东厂区新建处理能力 50m ³ /d 的污水处理站一座。	在西厂区新建处理能力 50m ³ /d 的污水处理站一座。	建在西厂区
	应急池	事故水池：在东厂区新建 300m ³ 事故水池，配合原 100 m ³ 废水池，以满足事故废水的收集需要	按设计建设	无
辅助工程	储运	改造东厂区乙酸乙酯储罐、乙二醇储罐。	拆除原有地上罐区，统一改为埋地罐	无
		将东厂区 4#车间改为库房。	将 4#车间改为丙类库房	无
	给水、蒸汽及供热	依托原有	依托原有，由工业区动力中心供给	无
公用工程	配电	东西厂区配电升级改造	更换为 10KVA 变压器	无

3.2 生产工艺/处理工艺及原辅材料使用

3.2.1 生产工艺流程

(1) 单组分无溶剂型聚氨酯粘合剂

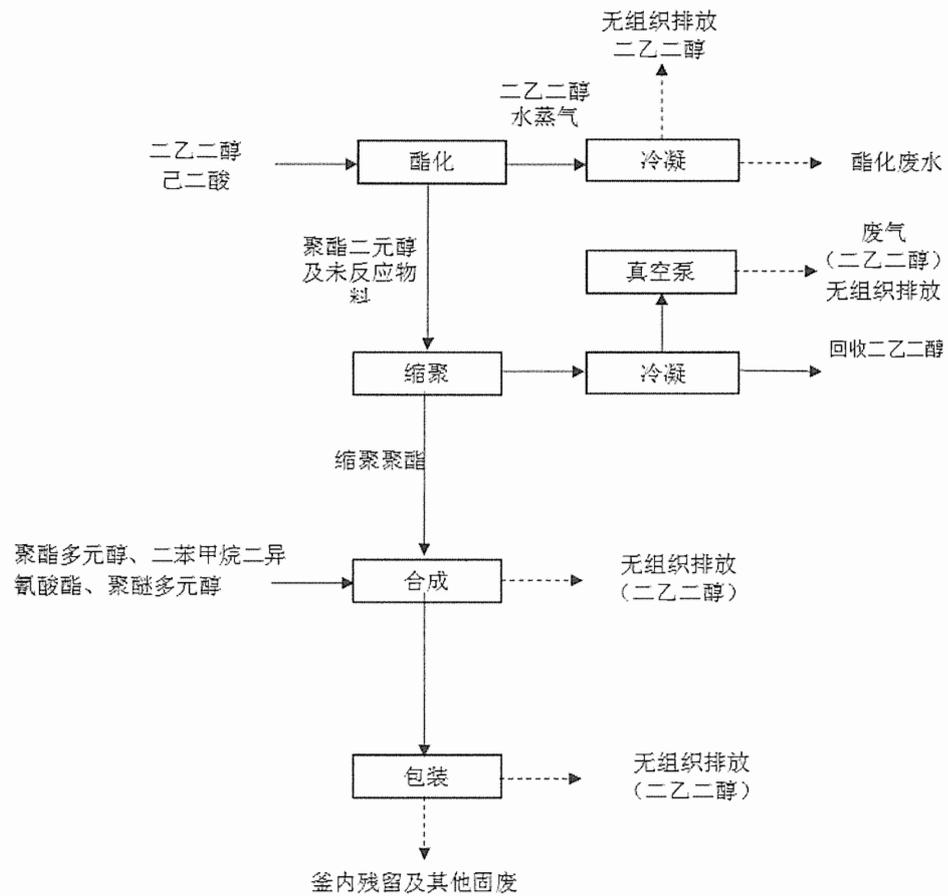


图 3-4 单组分无溶剂型聚氨酯粘合剂生产工艺流程图

(2) 双组分无溶剂型聚氨酯粘合剂

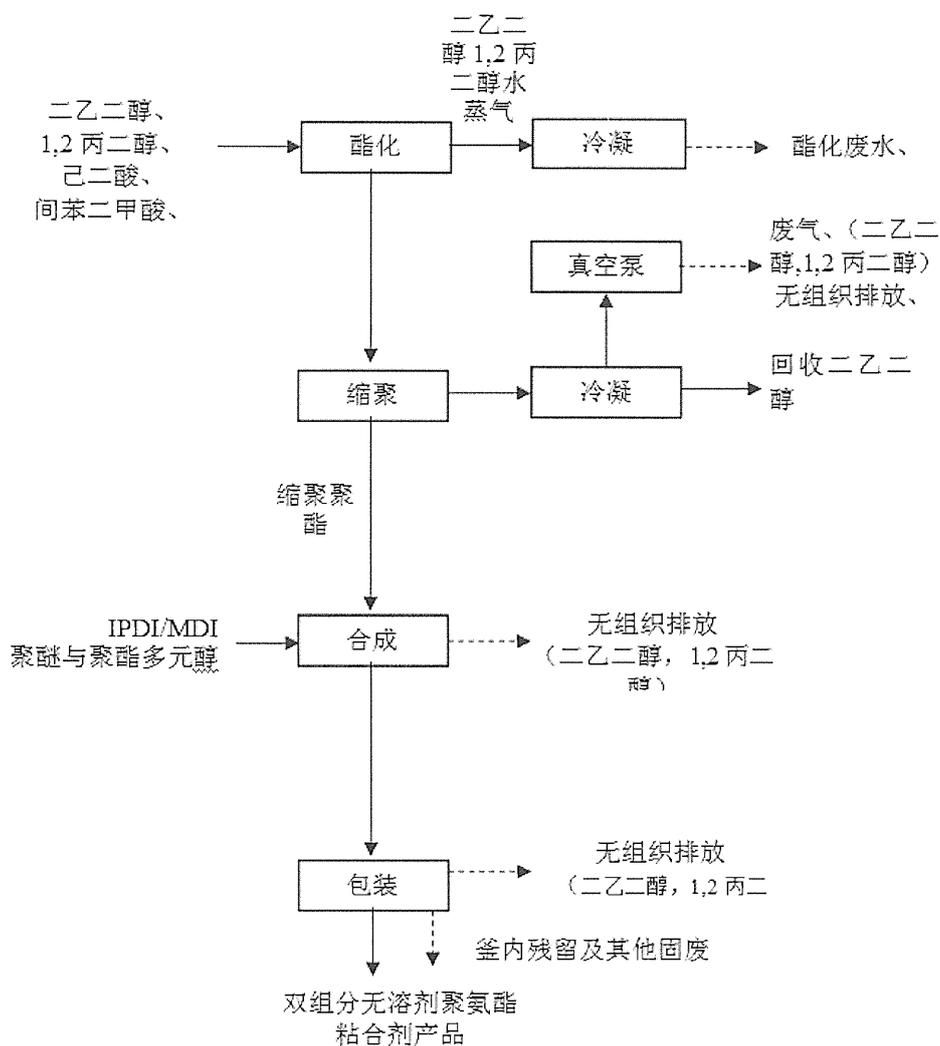


图 3-5 双组分无溶剂型聚氨酯粘合剂生产工艺流程图

(3) 无溶剂型聚氨酯粘合剂密封胶系列

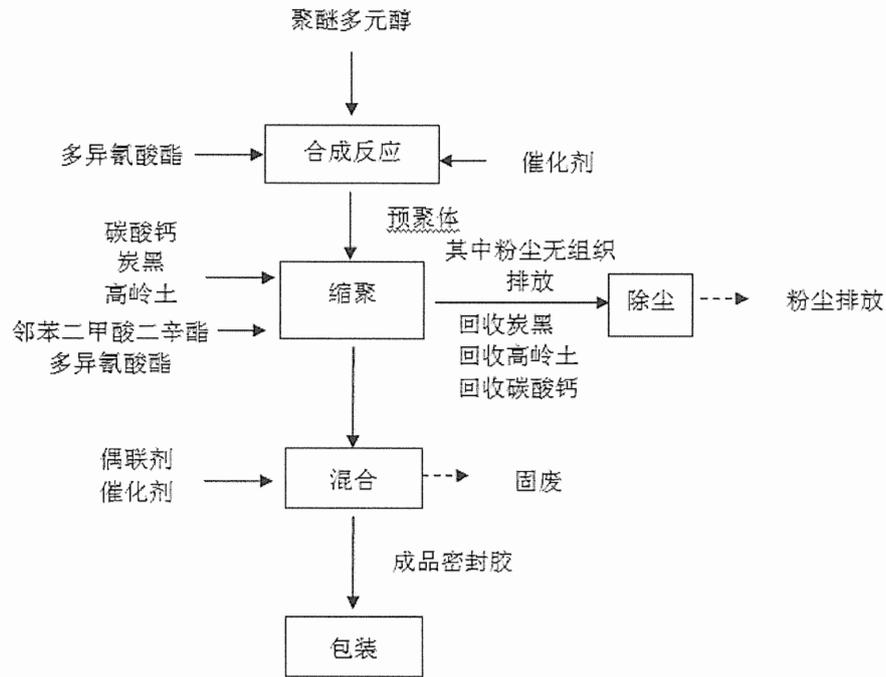


图 3-6 无溶剂型聚氨酯粘合剂密封胶系列生产工艺流程图

(4) 无溶剂聚氨酯粘合剂草坪胶系列

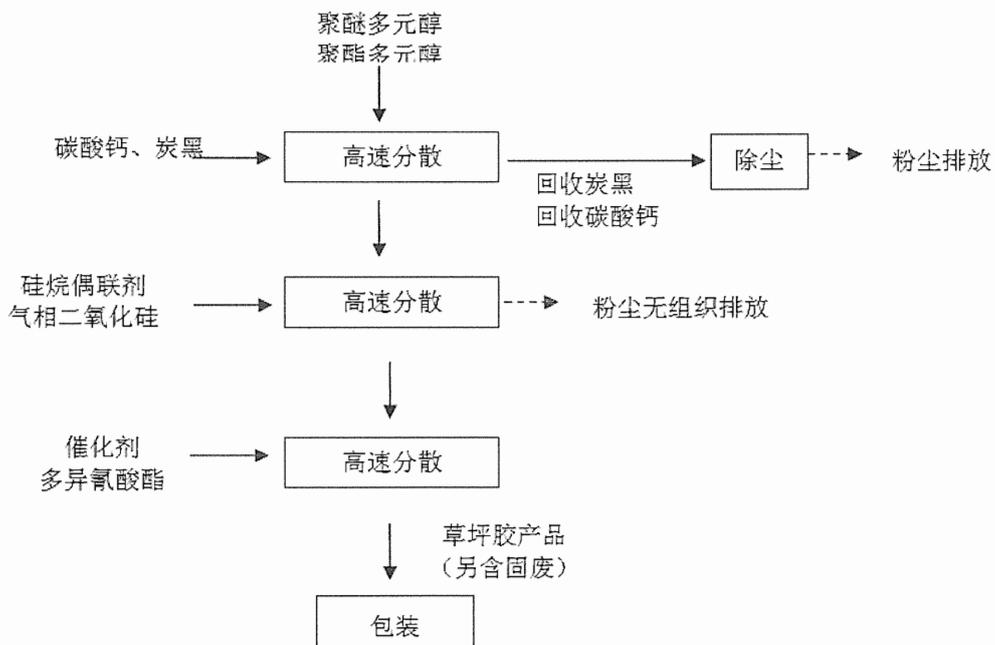


图 3-7 溶剂聚氨酯粘合剂草坪胶系列生产工艺流程图

(5) 无溶剂聚氨酯粘合剂弹性组合料系列

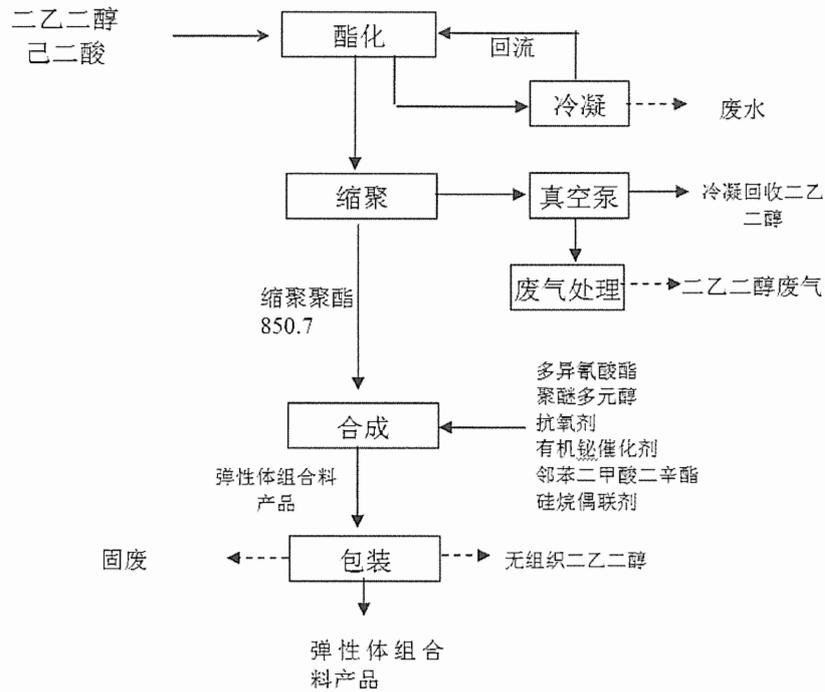


图 3-8 无溶剂聚氨酯粘合剂弹性组合料系列生产工艺流程图

(6) 无溶剂聚氨酯粘合剂 2K-PU 系列

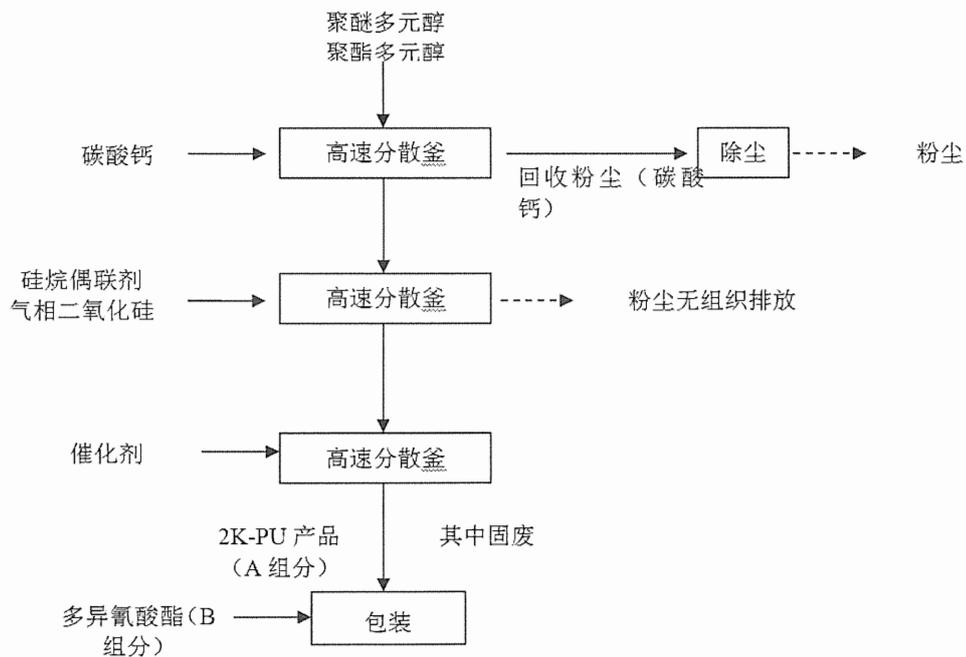


图 3-9 无溶剂聚氨酯粘合剂 2K-PU 系列生产工艺流程图

(7) 无溶剂聚氨酯粘合剂防水材料系列

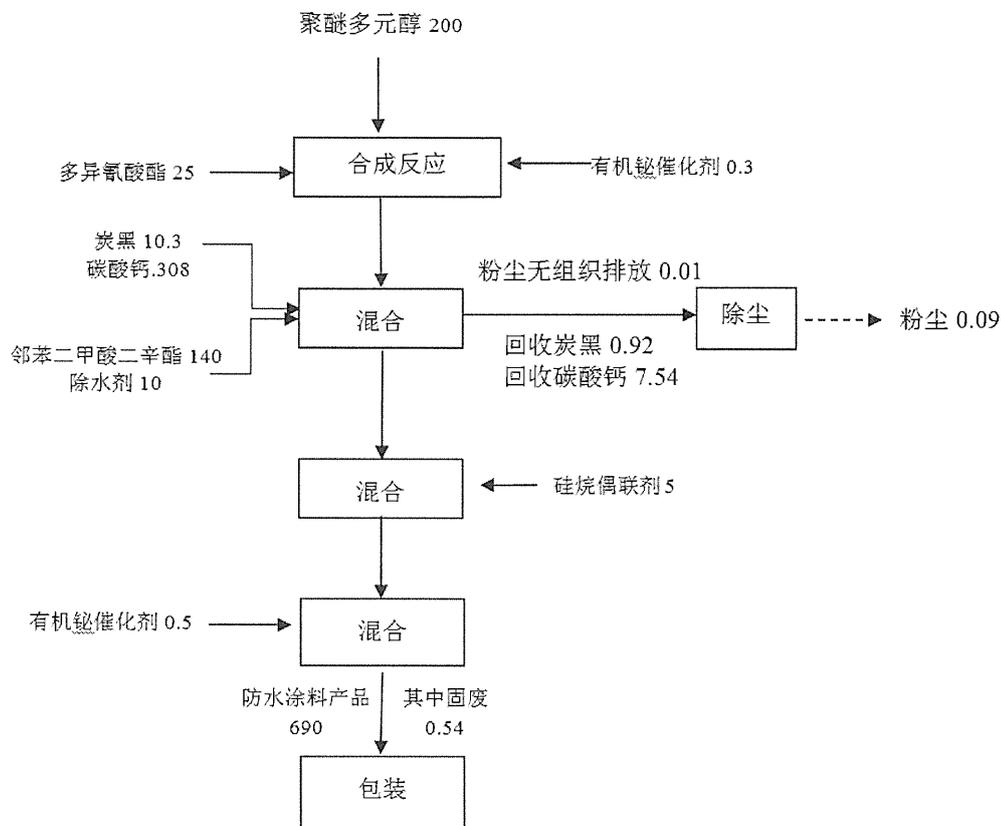


图 3-10 无溶剂聚氨酯粘合剂防水材料系列生产工艺流程图

3.2.2 原辅材料情况

表 3-2 产品及主要原辅材料情况表

主要产品名称	原设计产量 t/a	实际产量 t/a	占原设计生产负荷 %	主要原辅材料名称	原设计耗用量 t/a	实际耗用量 t/a
单组分无溶剂型聚氨酯粘合剂	1500	1500	100%	乙二醇	245.2	245.2
				己二酸	222.7	222.7
				二苯甲烷二异氰酸酯	476.8	476.8
				聚醚与聚酯多元醇	638.4	638.4
双组分无溶剂型聚氨酯粘合剂	900	900	100	乙二醇	49.4	49.4
				1,2-丙二醇	125.5	125.5
				己二酸	101.8	101.8
				间苯二甲酸	113.1	113.1
				二苯甲烷二异氰酸酯	227.1	227.1

建设项目竣工环境保护验收监测报告

				聚醚与聚酯多元醇	330.9	330.9
无溶剂型聚氨酯粘合剂密封胶系列	1380	1380	100%	多异氰酸酯	62.5	62.5
				聚醚多元醇	383	383
				邻苯二甲酸二辛酯	359	359
				炭黑	238.5	238.5
				高岭土	171	171
				碳酸钙	170	170
无溶剂型聚氨酯粘合剂草坪胶系列	690	690	100%	聚醚多元醇	160	160
				聚酯多元醇	30	30
				气相二氧化硅	5	5
				多异氰酸酯	90	90
				碳酸钙	386	386
				炭黑	13.6	13.6
无溶剂型聚氨酯粘合剂弹性体组合料系列	1150	1150	100%	乙二醇	438.1	438.1
				己二酸	547.7	547.7
				多异氰酸酯	200	200
				聚醚多元醇	60	60
				邻苯二甲酸二辛酯	29	29
无溶剂型聚氨酯粘合剂2K-PU(双组份聚氨酯)系列	690	690	100%	聚醚多元醇	140	140
				聚酯多元醇	50	50
				气相二氧化硅	10	10
				多异氰酸酯	120	120
				碳酸钙	364.1	364.1
无溶剂型聚氨酯粘合剂防水材料系列	690	690	100%	多异氰酸酯	25	25
				聚醚多元醇	200	200
				邻苯二甲酸二辛酯	140	140
				炭黑	10.3	10.3
				碳酸钙	308	308

3.3 主要污染源及污染防治措施

3.3.1 废气

该项目大气污染物主要为东厂区 1#车间复合聚氨酯粘胶剂生产线产生的有机废气；西厂区 3#车间无溶剂型聚氨酯粘合剂生产线、弹性体组合料系列密封胶生产线和现有的水性粘结剂生产线产生的有机废气、粉尘和炭黑尘；西厂区 5#车间无溶剂型聚氨酯密封胶生产线产生的粉尘和炭黑尘。废气排放及治理措施见表 3-3。

表 3-3 废气污染源及防治措施

生产工艺或生产设备名称	污染物名称	排放规律	净化装置名称	实际排放去向
东厂区 1#车间	VOC	连续	水洗+催化燃烧	通过 15 米高排气筒排放
西厂区 3#车间	VOC、粉尘和炭黑尘	连续	水喷淋+光催化氧化+活性炭吸附	通过 15 米高排气筒排放
西厂区 5#车间	粉尘和炭黑尘	连续	布袋除尘器	通过 15 米高排气筒排放

本项目无组织排放源主要为原料罐区和生产装置（阀门、法兰、泵等处）无组织泄漏的物料，主要污染物为 VOC。项目建设了 VOC 无组织泄露检测与修复系统（LDAR），配备有毒挥发气体分析仪等设备。

3.3.2 废水

(1) 全厂水平衡

全厂新鲜水用量 49m³/d，全厂循环水量 38m³/d，总排水量 25

m³/d。其中改扩建项目新增新鲜水用量 24m³/d，循环水量 24m³/d，排水量 5m³/d。

本次技改项目完成后全厂水平衡图见图 3-11。

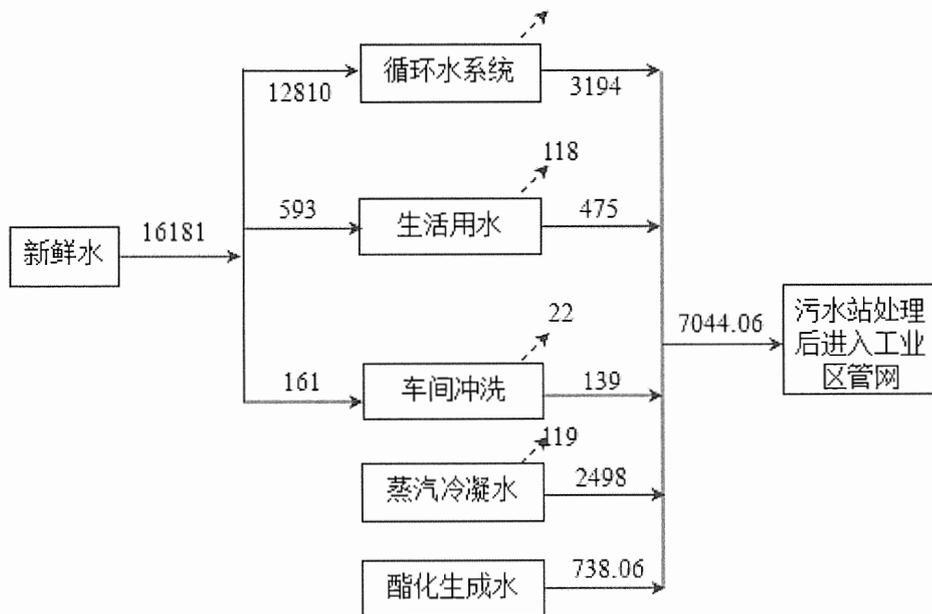


图 3-11 全厂水平衡图（单位：m³/a）

(2) 废水排放及防治措施

本项目无新增人员，生活污水排水维持现状，项目新增排水为生产废水，具体废水排放及防治措施见表 3-4。

表 3-4 废水排放及防治措施情况表

废污水类别	来源	废污水排放量 (m ³ /d)	主要污染物	治理措施	外排口名称	排放去向
一、生产废水	酯化、水胶乳液、冲洗地面	5	COD、氨氮	污水处理站处理	公司排污口	工业区污水管网
总计		5				

(3) 废污水处理设施

▲ 废污水处理设施名称：西厂区污水处理站

设计单位：中华节能环保控股（北京）有限公司

承建单位：中华节能环保控股（北京）有限公司

▲ 废污水处理设施运行方式：间歇式处理排放

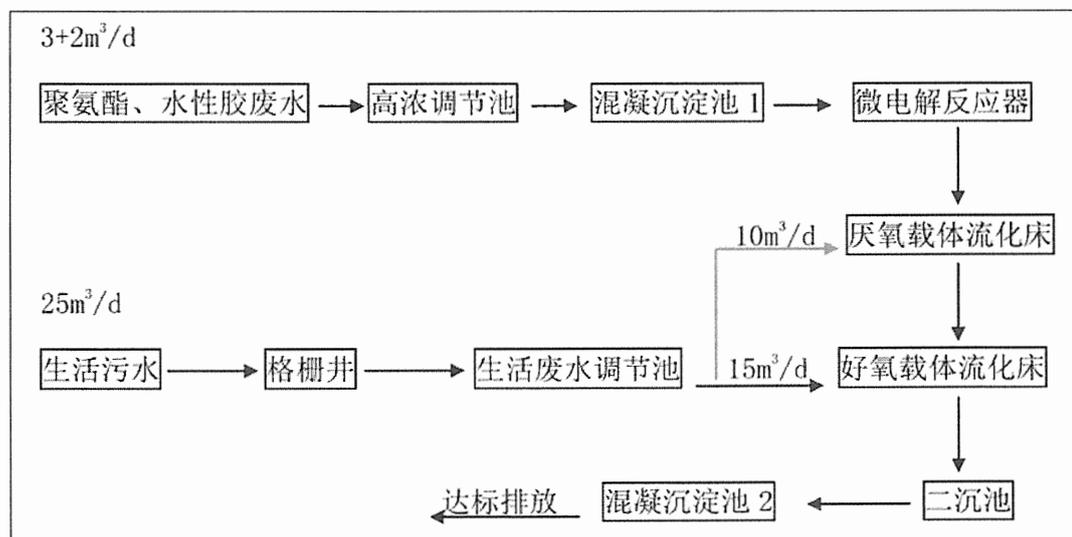
▲ 废污水处理设施处理能力：

废污水处理设施设计处理水量：50m³/h

废污水处理设施实际处理水量：30 m³/h，实际处理负荷 60%

▲ 废污水处理设施运行负荷校核方法：实测流量

▲ 治理工艺流程（框图）：



▲ 治理工艺原理及主要的处理工艺技术参数：

聚氨酯粘合剂、无溶剂聚氨酯密封胶车间和水性胶车间生产排水，由于二者生产工艺接近，排水性质相似，因此出水统

一收集后首先进行混凝沉淀，然后进行铁碳微电解处理，将原水中大部分 COD 降解为 CO₂、H₂O 或小分子污染物，出水排入高浓废水调节池，通过水泵提升进入厌氧载体流化床，大部分污染物在此降解，出水在进入好氧载体流化床。

生活污水统一收集后，经过格栅拦截大颗粒杂质后，污水进入生活污水调节池。提升至好氧载体流化床，丰富污水营养物组成的同时，可以大大提高微生物的活性，增加好氧池的有机物去除效率。好氧池出水通过沉淀池进行固液分离，污泥进行脱水处理，污水则达标排入下级污水管网。

3.3.3 噪声及振动

(1) 噪声、振动源以及防治措施

本项目运营期主要噪声源为污水处理站风机、生产反应釜、真空泵、空气压缩泵及循环泵等，主要噪声、振动源及防治措施见表 3-5、

表 3-5 主要噪声源及防治措施

噪声源	台、套	备用数	安装位置	每日开启时间段	治理措施
污水处理风机	1	0	地面	连续	隔音、消音
反应釜	15	0	车间二层	连续	隔音、消音
真空泵	10	0	地面	连续	减振、隔音
空气压缩泵	12	0	地面	连续	隔音、消音
循环泵	2	1	地面	连续	隔音、消音

工程各项污染物排放浓度和排放速度均符合环保要求，可将其对环境的不利影响降低到最小程度；项目符合清洁生产和污染物排放总量控制要求；在认真落实各项环境风险防范措施和环境风险预案的前提下，其环境风险可接受；该工程的建设得到了当地大多数公众支持。从环保角度分析，在充分落实报告中提出的各项污染防治和环境风险防范措施后，本项目选址合理，建设可行。

4.1.2 建议

(1) 强化管理，建立健全环境管理和监测机构及管理制度，由专人负责定期对厂内有害气体报警装置、废水在线监控仪检查维护，确保其正常运行，强化企业管理，杜绝事故发生。加强对操作工人安全技术教育，增强安全意识，定期进行安全培训和事故防范演练。

(2) 项目建设和设计单位在设计中，应根据各生产工序所需工作压力等实际选择适宜的材质，设计和安装管道和贮罐，避免因材质选择不当引起危险物品泄漏等事故发生。并针对项目排水实际，做好排水系统规划设计，确保事故、消防有效处理，排放废水不污染环境。

(3) 切实落实项目的各项污染防治措施，落实环保投资，真正做到防治污染的设施及措施与主体工程同时设计，同时施工，同时投入使用，实现预期的污染防治效果。加强对污染治理设施的运行管理，严格操作规程，确保其正常运行。

(4) 建设单位应加强对该项目的宣传力度，使公众对项目有较详细的了解。在施工期和运行期应积极配合管理部门搞好污染防治及日常的环境管理工作，定期做好环境监测，防止污染事故的发生，尽

最大努力满足公众提出的建议和要求。及时掌握和发现环境问题，采取有效的污染防治措施，确保居民有一个舒适的生活和工作环境。

(5) 进一步完善清洁生产的组织和管理机构，规范和加强管理，开展清洁生产审核、ISO 9000、14001 和 18000 等管理体系的认证，使企业清洁生产和循环经济不断持续改进。

4.2 环评批复要求

(1) 须对东厂区聚氨酯粘合剂上料、放料等过程采用密闭模式，二乙二醇、乙酸乙酯等废气须经无纺布过滤预处理系统+水喷淋净化塔吸附系统+活性炭吸附系统处理后排放，须同步建设氮气托附系统。西厂区无溶剂型聚氨酯粘合剂、弹性体组合料系列密封胶和现有水性粘合剂须经水喷淋+光催化氧化+活性炭吸附处理后排放；西厂区无溶剂聚氨酯密封胶粉尘密闭收集后须经布袋除尘器处理后排放。项目须选用密闭性良好的设备及管线组件，严格控制生产、储存、输送、装卸、采样分析等环节的物料泄漏、加强挥发性有机物泄漏检测与修复管理。废气污染物排放执行北京市《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2007)中相关限值。设置符合相关规范的废气监测点位。加强日常管理，确保环保设施稳定运行。须使用清洁能源，不得新、改、扩建燃煤设施。

(2) 项目排水实施雨污分流，东、西厂区生产污水、初期雨水等均须经东厂区污水处理站处理后经园区内污水管线排至北京燕山威立雅水务公司牛口峪污水处理厂处理和牛口峪土地生物处理系统

处理。污水排放执行北京市《水污染物综合排放标准》（DB11/307-2013）中排入公共污水处理系统的水污染物 B 排放限值。

（3）项目须采取严格的地下水防渗措施，避免污染地下水环境。在设计和施工中须严格落实《地下水工程防水技术规范》（GB50108-2008）和《石油化工工程防渗技术规范》（GB/T50934-2013）的各项要求，做好源头控制，分区防治，运营后做好环境管理，强化防控结合。

（4）固体废物须按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的规定集中收集、妥善处理。污水处理站污泥、废活性炭、产品过滤包装物及不合格产品等危险废物需按照《危险废物储存污染控制标准》（GB18597-2001）要求进行暂存，危险废物须交有资质单位运输、处置，进行北京市危险废弃物转移联单制度。

（5）固定噪声源须采取有效隔声减振措施，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值。

（6）排放口及监测点位设置须执行《固定污染源监测点位设置技术规范》（DB11/1195-2015）。

（7）生产区及危险废物存储间须设置围堰，储存区设置防火堤，厂区设置事故池，事故废水经围堰和防火堤收集后排入事故池；须严格落实环境风险防范措施和事故状态下环境风险应急预案，并与北京石化新材料科技产业基地应急预案相衔接。

（8）根据污染物排放总量控制要求，改造项目挥发性有机物、

烟粉尘、化学需氧量年排放量分别控制在 1.708 吨、0.298 吨、0.498 吨，须完成以下厂内替代项目后方可投入试生产：拆除 3000 吨/年聚氨酯粘合剂生产装置、300 吨/年无溶剂型聚氨酯密封胶生产线和一台燃油锅炉。

(9) 项目竣工试运行后须向市环保局申请办理环保验收手续。经验收合格后方可正式投产。

4.3 北京市环境保护局关于尾气治理方案变更的复函

(1) 你公司提出，因乙酸乙酯冷凝溶剂回收提纯难度大，运行成本高，可能影响尾气冷凝回收效率，拟对尾气处理设施工艺技术进行优化调整，将原有活性炭再生后有机废气由冷凝处理调整为催化燃烧处理。经专家研究，与冷凝处理方案相比，催化燃烧处理有机废气工艺技术更成熟，我局原则同意你公司东厂区尾气治理变更方案。

五、验收监测评价标准

5.1 废气

5.1.1 执行标准

本项目颗粒物、非甲烷总烃最高允许排放速率及无组织排放执行北京市《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2007)表 1 中的 II 时

段要求；非甲烷总烃排放浓度限值执行北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2007）表 2 中 II 时段要求。具体标准值见表 5-1。

表 5-1 大气污染物排放执行标准

废气种类	污染物	排放浓度限值 mg/m ³	最高允许排放 速率 (kg/h)	标准来源
			排气筒高度 (15m)	
生产车间	粉尘 (颗粒物)	30	2.1	北京市《大气污染物 综合排放标准》 (DB11/501-2007) II 时段
	炭黑尘 (颗粒物)	10	0.36	
	非甲烷总 烃	20	6.3	
无组织排 放	非甲烷总 烃	2.0	—	

5.1.2 参照标准

北京市 2017 年 1 月 10 发布了新的大气污染物综合排放标准，作为本项目验收的参照标准，颗粒物、非甲烷总烃参照北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）“表 3 生产工艺废气及其他废气大气污染物排放限值”中标准，具体限值见表 5-2。

表 5-2 大气污染物排放参照标准

废气种类	污染物	排放浓度限值 mg/m ³	最高允许排放速 率 (kg/h)	标准来源
			排气筒高度 (15m)	
生产车 间	粉尘 (颗粒物)	30	0.78	北京市《大气污染物 综合排放标准》 (DB11/501-2017)
	炭黑尘 (颗粒物)	10	0.36	
	非甲烷总 烃	20	3.6	
无组织排 放	非甲烷总 烃	1.0	—	

5.2 污水

5.2.1 执行标准

本项目废水经厂区污水处理站处理后排入园区市政管网，进入北京燕山威立雅水务有限责任公司牛口峪污水处理厂集中处理。本项目水污染物排放执行北京市《水污染物综合排放标准》(DB11/307-2013)中排入公共污水处理系统的污染物限值要求。各项水污染物排放限值见表 5-3。

表 5-3 水污染物排放标准限值 单位：mg/L (pH 值除外)

污染物	pH	COD _{cr}	BOD ₅	SS	氨氮
标准限值	6.5-9	500	300	400	45

5.3 厂界噪声

本项目环评批复厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准，具体限值参见表 5-4。

表 5-4 噪声执行标准 单位：Leq dB(A)

类型	时段	标准限值	依据标准
厂界噪声	昼间	65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类
	夜间	55	

5.4 总量控制指标

5.4.1 废气总量控制

依据环评报告，本项目技改新增污染物排放总量分别为：烟粉尘 0.298t/a、挥发性有机物 1.708t/a、化学需氧量 0.498t/a。

六、验收监测内容、分析方法、结果及评价

6.1 工况监测

验收期间要求各生产设备正常开启，环保措施正常运转，并达到额定最大负荷的 75%以上。

6.2 废气监测

6.2.1 监测内容

废气监测点位、项目和频次详见表 6-1。

表 6-1 废气监测点位、项目和频次

污染源名称	监测点位	排气筒(m)	监测项目	监测频次
东厂区 1#车间复合聚氨酯粘合剂生产线	1#排气筒	15	非甲烷总烃、烟气参数	连续 2 天， 每天 3 次
西厂区 3#车间无溶剂型聚氨酯粘合剂、密封胶生产线	3#排气筒	15	非甲烷总烃、粉尘和炭黑尘、烟气参数	
西厂区 5#车间无溶剂型聚氨酯密封胶生产线	5#排气筒	15	粉尘和炭黑尘、烟气参数	
无组织排放	厂界（上风向一个，下风向三个）、	-	非甲烷总烃、环境参数	

6.2.2 分析方法

废气监测分析方法见表 6-2。

表 6-2 废气监测分析方法

监测项目	分析方法	方法依据
颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996
非甲烷总烃	气相色谱法	HJ/T38-1999

6.2.3 监测结果及评价

由表 6-3、表 6-4 废气监测结果表明，本项目各车间排放大气污染物浓度及排放速率、厂区无组织排放监测结果均满足环评批复执行标准北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2007）限值要求；同时满足参照标准北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）限值要求。

项目按验收期间排放状况进行总量核算，按年运行 5280 小时计算，烟粉尘排放总量为 0.053t/a，挥发性有机物排放总量 0.046t/a。满足环评报告中烟粉尘排放量 $\leq 0.298\text{t/a}$ ；挥发性有机物排放量 $\leq 1.708\text{t/a}$ 的总量要求。

表 6-3 有组织废气监测结果及评价

生产设备名称	监测位置	监测日期	监测因子	监测项目	监测结果			执行标准		参考标准(II时段)	
					第一次	第二次	第三次	标准限值	是否达标	标准限值	是否达标
东厂区 1# 车间聚氨酯粘合剂生产线	1# 排气筒	2017年7月25日	非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	0.30	0.48	0.42	20	是	20	是
				排放速率 (kg/h)	0.0010	0.0026	0.0021	6.3		3.6	
		2017年7月26日	非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	0.66	0.78	0.60	20	是	20	是
				排放速率 (kg/h)	0.0049	0.0064	0.0048	6.3		3.6	
西厂区 3# 车间无溶剂型聚氨酯粘合剂生产线	3# 排气筒	2017年7月25日	非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	2.4	2.5	2.8	20	是	20	是
				排放速率 (kg/h)	0.0032	0.0032	0.0058	6.3		3.6	
		2017年7月26日	粉尘+炭黑尘	排放浓度 (mg/m ³)	2	<1	1	10	是	10	是
				排放速率 (kg/h)	0.003	<0.001	0.002	0.36		0.36	
				排放浓度 (mg/m ³)	1.7	3.0	3.4	20	是	20	是
				排放速率 (kg/h)	0.0031	0.0064	0.0095	6.3		3.6	
2017年6月21日	粉尘+炭黑尘	排放浓度 (mg/m ³)	1	<1	<1	10	是	10	是		
		排放速率 (kg/h)	0.002	<0.002	<0.003	0.36		0.36			
西厂区 5# 车间无溶剂型聚氨酯密封胶生产线	5# 排气筒	2017年6月21日	粉尘+炭黑尘	排放浓度 (mg/m ³)	<1	<1	<1	10	是	10	是
				排放速率 (kg/h)	<0.008	<0.008	<0.008	0.36		0.36	
		2017年6月22日	粉尘+炭黑尘	排放浓度 (mg/m ³)	<1	<1	<1	10	是	10	是
				排放速率 (kg/h)	<0.008	<0.007	<0.008	0.36		0.36	

表 6-4 无组织排放监测结果 单位: mg/m³

日期	监测项目	监测次数	无组织排放监测结果	执行标准限值	参照标准限值
7月25日	非甲烷总烃	1	0.48	2.0 (DB11/501-2007)	1.0 (DB11/501-2017)
		2	0.37		
		3	0.28		
7月26日	非甲烷总烃	1	0.35		
		2	0.43		
		3	0.23		

6.3 废水监测

6.3.1 监测内容

废水监测点位、项目和频次见表 6-5。

表 6-5 废水监测点位、项目和频次

污染源名称	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水+生产废水	西厂区污水处理站出水	pH、氨氮、五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物	3次/天×连续2天等时间间隔采样

6.3.2 分析方法

废水监测分析方法见表 6-6。

表 6-6 废水监测分析方法

序号	监测项目	分析方法	标准号
1	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法	GB 6920-1986
2	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009
3	生化需	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅)	HJ 505-2009

	氧量	的测定 稀释与接种法	
4	悬浮物	重量法	GB/T11901-1989
5	化学需氧量	重铬酸盐法	HJ828-2017

6.3.3 监测结果及评价

废水监测结果见表 6-7, 监测结果表明各项监测指标均满足北京市《水污染物综合排放标准》(DB11/307-2013) 中排入公共污水处理系统的污染物限值要求。

表 6-7 西厂区污水处理站污水监测结果

监测位置	监测日期	监测项目		监测结果				标准限值	达标情况
				第一次	第二次	第三次	日均值或范围		
西厂区污水处理站出水	7月25日	pH 值	无量纲	7.42	7.47	7.38	7.38~7.47	6.5~9.0	是
		氨氮	mg/L	2.53	2.47	2.52	2.51	45	是
		五日生化需氧量	mg/L	1.0	1.7	1.6	1.4	300	是
		悬浮物	mg/L	18	20	19	19	400	是
		化学需氧量	mg/L	37	23	27	29	500	是
	7月26日	pH 值	无量纲	7.44	7.54	7.49	7.44~7.54	6.5~9.0	是
		氨氮	mg/L	1.30	1.36	1.31	1.32	45	是
		五日生化需氧量	mg/L	1.3	1.6	1.5	1.5	300	是
		悬浮物	mg/L	17	19	20	19	400	是
		化学需氧量	mg/L	30	29	20	26	500	是

6.4 厂界噪声和环境敏感点噪声监测

6.4.1 监测内容

依据本项目周围噪声敏感点分布情况，本次验收选择东厂区北厂界，西厂区北厂界各布设 1 个噪声监测点。监测两天，每天昼夜各监测一次。噪声监测点位示意图参见图 3-2、图 3-2，具体监测点位及监测内容参见表 6-8。

表 6-8 噪声监测点位及监测内容

类型	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	西厂区北厂界	昼、夜等效 A 声级	2 天，每天 1 次，每次 60s
	东厂区北厂界		

6.4.2 分析方法

噪声监测分析方法见表 6-9

表 6-9 噪声监测分析方法

类型	监测方法依据
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008

6.4.3 监测结果及评价

北京市环保监测中心于 2017 年 7 月 25~26 日组织了项目噪声监测，噪声监测结果见表 6-10。监测结果表明厂界噪声满足环评批复中执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 3 类标准，暨昼间 65dB(A)、夜间 55 dB(A)限值要求。

表 6-10 噪声监测结果及评价 单位：Leq (dBA)

监测时间	监测点编号	监测点位	测量值	执行标准	说明
				GB12348-2008 3类噪声排放 限值	
7月 25日	1#	东厂区北厂界(昼间)	60.2	65	达标
	1#	东厂区北厂界(夜间)	54	55	达标
	2#	西厂区北厂界(昼间)	57.2	65	达标
	2#	西厂区北厂界(夜间)	54.7	55	达标
7月 26日	1#	东厂区北厂界(昼间)	60.5	65	达标
	1#	东厂区北厂界(夜间)	54	55	达标
	2#	西厂区北厂界(昼间)	56.6	65	达标
	2#	西厂区北厂界(夜间)	54.5	55	达标

七、验收监测质量保证与质量控制

本次监测的质量保证按照北京市环境保护监测中心编制的《质量手册》的要求，实施全过程质量控制，监测人员均经过考核并持有合格证书，所有监测仪器均须经过计量部门检定，并在有效期内，监测数据实行三级审核。

废气现场监测仪器在监测前后用相应标准气体进行校准。按质控要求废水样品增加 10%的平行样或标样分析。声级计在使用前后用声级校准器校准。

八、环境管理检查

8.1 建设项目环境管理各项规章制度的执行情况

北京高盟新材料股份有限公司按国家相关法规的要求，于 2015 年 9 月完成了项目环境影响评价并于当年 10 月取得环评批复，环评批复文号为京环审[2015]394 号。项目于 2015 年 10 月正式开工建设，2016 年 6 月建成，2017 年 3 月申请项目竣工环保验收。环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时运行。

8.2 环保机构的设置及环境管理制度的制定

企业设有专职环保管理机构，负责环境保护工作；制定了各部门的考核内容及管理办法，并将责任落实到人，环境保护组织机构网络见图 8-1。

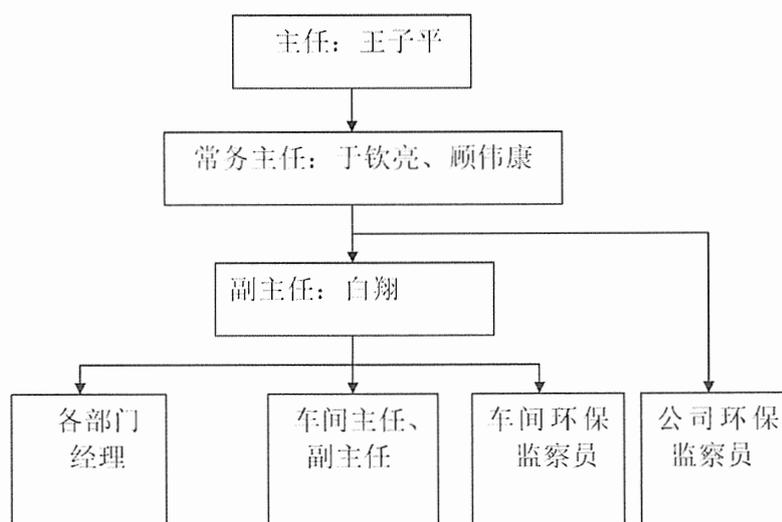


图 8-1 环境保护组织机构网络图

企业建立了较为完善的各项环保管理制度，包括《环保管理员岗

位责任制》、《“三废”管理制度》、《环保应急处置预案》、《环保装置巡查维修制度》、《环境保护设施运行管理制度》、《环境事故管理制度》、《环境治理管理制度》、《原料装卸管理制度》、《“跑、冒、滴、漏”管理制度》、《废弃危险化学品管理制度》、《检修、清洗、置换、取样环节“三废”管理制度》、《污染物排放及环保统计工作管理制度》、《危险废物管理制度》、《环保培训教育制度》等。

8.3 环保设施完成、运行以及维护情况

本项目环保设施包括 3 套废气处理环保设施，一套生活污水处理设施以及厂区降噪设施等，详见表 8-1。

序号	环保设施	治理的污染物	运行维护情况
1	1#车间、3#车间、5#车间废气处理装置	VOC、颗粒物	已按照要求设置，正常运行，定期维护
2	50m ³ /d 污水处理站	COD、BOD、氨氮、SS、pH	正常运行，并定期监测、维护
3	隔声、隔振装置	噪声	已按照要求建设运行，安装隔音、减振设施
4	危废暂存库	危废	依托现有，正常运行，定期维护

8.4 固体废弃物产生、处理和综合利用情况

本项目固体废物主要包括一般生活垃圾及危险固废。

职工日常生活产生的生活垃圾分类收集，在指定地点储存，由

北京市房山区燕山清洁队负责清运；生产中废活性炭、废包装袋、废物料桶、产品过滤包装产生的聚合物等杂质、清理下来的粘附在设备上的废胶、不合格产品按危废处置，均由北京金隅红树林环保技术有限责任公司定期回收处理。本项目在东厂区已有 30m² 危险废物暂存库一座，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求进行建设，本次技改项目产生的危险废物利用原有危废间暂时存放，

8.5 绿化情况及排污口规范化检查

项目包括 3 个工艺废气排口、1 个生活污水处理设施排口，经现场检查符合北京市地标《固定污染源监测点位设置技术规范》（DB11/1195-2015）的各项技术要求。

8.6 应急制度及以新老环保措施落实情况

北京高盟新材料股份有限公司制定了《环保应急处置预案》，并同时制定了《环保管理员岗位责任制》、《“三废”管理制度》、《环保装置巡查维修制度》、《环境保护设施运行管理制度》、《环境事故管理制度》、《环境治理管理制度》、《原料装卸管理制度》、《“跑、冒、滴、漏”管理制度》、《废弃危险化学品管理制度》、《检修、清洗、置换、取样环节“三废”管理制度》、《污染物排放及环保统计工作管理制度》、《危险废物管理制度》、《环保培训教育制度》等。

本项目以新带老环保措施包括：（1）拆除燃油锅炉；（2）拆除东

厂区 300t/a 无溶剂型聚氨酯密封胶装置；（3）拆除东厂区 1#车间原配套的废气处理设施（油帘净化+活性炭吸附装置及 15m 排气筒）；（4）拆除东厂区 2#车间 3000t/a 溶剂型聚氨酯粘合剂装置。

九、环评批复落实情况

表 9-1 环评批复落实情况

序号	环评批复要求	落实情况
1	<p>须对东厂区聚氨酯粘合剂上料、放料等过程采用密闭模式，二乙二醇、乙酸乙酯等废气须经无纺布过滤预处理系统+水喷淋净化塔吸附系统+活性炭吸附系统处理后排放，须同步建设氮气托附系统。西厂区无溶剂型聚氨酯粘合剂、弹性体组合物系列密封胶和现有水性粘合剂须经水喷淋+光催化氧化+活性炭吸附处理后排放；西厂区无溶剂聚氨酯密封胶粉尘密闭收集后经布袋除尘器处理后排放。项目须选用密闭性良好的设备及管线组件，严格控制生产、储存、输送、装卸、采样分析等环节的物料泄漏、加强挥发性有机物泄漏检测与修复管理。废气污染物排放执行北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2007）中相关限值。设置符合相关规范的废气监测点位。加强日常管理，确保环保设施稳定运行。须使用清洁能源，不得新、改、扩建燃煤设施。</p>	<p>已落实 东厂区聚氨酯粘合剂生产线排放有机废气改为水喷淋+催化燃烧处理工艺</p>
2	<p>项目排水实施雨污分流，东、西厂区生产污水、初期雨水等均须经东厂区污水处理站处理后经园区内污水管线排至北京燕山威立雅水务公司牛口峪污水处理厂处理和牛口峪土地生物处理系统处理。污水排放执行北京市《水污染物综合排放标准》（DB11/307-2013）中排入公共污水处理系统的水污染物 B 排放限值。</p>	<p>已落实</p>
3	<p>项目须采取严格的地下水防渗措施，避免污染地下水环境。在设计和施工中须严格落实《地下水工程防水技术规范》（GB50108-2008）和《石油化工工程防渗技术规范》（GB/T50934-2013）的各项要求，做好源头控制，分区防治，运营后做好环境管理，强化防控结合。</p>	<p>已落实</p>
4	<p>固体废物须按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的规定集中收集、妥善处理。污水处理站污泥、废活性炭、产品过滤包装物及不合格产品等危险废物需按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求进行暂存，危险废物须交有资质单位运输、处置，进行北京市危险废弃物转移联单制度。</p>	<p>已落实</p>

5	固定噪声源须采取有效隔声减振措施，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值。	已落实
6	排放口及监测点位设置须执行《固定污染源监测点位设置技术规范》（DB11/1195-2015）。	已落实
7	生产区及危险废物存储间须设置围堰，储存区设置防火堤，厂区设置事故池，事故废水经围堰和防火堤收集后排入事故池；须严格落实环境风险防范措施和事故状态下环境风险应急预案，并与北京石化新材料科技产业基地应急预案相衔接。	已落实
8	根据污染物排放总量控制要求，改造项目挥发性有机物、烟粉尘、化学需氧量年排放量分别控制在 1.708 吨、0.298 吨、0.498 吨，须完成以下厂内替代项目后方可投入试生产：拆除 3000 吨/年聚氨酯粘合剂生产装置、300 吨/年无溶剂型聚氨酯密封胶生产线和一台燃油锅炉。	已落实
9	项目竣工试运行后须向市环保局申请办理环保验收手续。经验收合格后方可正式投产。	已落实

十、结论及建议

10.1 结论

10.1.1 环境保护执行情况

北京高盟新材料股份有限公司已按国家有关建设项目环境管理法规的要求进行了环境影响评价，工程相应的环保设施已建成并投入使用；项目竣工后向北京市环保局提交了项目竣工环保验收申请。公司建立了较完善的环境管理制度，制定了《环保应急处置预案》。

10.1.2 验收监测结果

(1) 废气

监测结果表明，本项目各车间排放大气污染物浓度及排放速率、厂区无组织排放监测结果均满足环评批复执行标准北京市《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2007) 限值要求；同时满足参照标准北京市《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017) 限值要求。

(2) 废水

项目排水实施雨污分流，废污水经自建污水站处理后排入燕山石化污水管网，由威立雅水务有限公司接受处理。监测结果满足环评批复执行北京市《水污染物综合排放标准》(DB11/307-2013) 中排入公共污水处理系统的水污染物 B 排放限值要求。

(3) 噪声

项目对等固定噪声源采取隔声降噪等措施，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准（昼间 65dB(A)、夜间 55dB(A)）限值要求。

(4) 固体废物

项目对固体废物进行了分类处置。危险废物贮存和处理符合相关法规要求，危险废物交予北京金隅红树林环保技术有限责任公司处置；生活垃圾由北京市房山区燕山清洁队负责清运。

10.2 建议

(1) 加强对各类设施的运行管理和日常维护，确保污染物长期稳定达标排放；运行管理人员应严格遵守有关设施运行操作规程，保证环保设施的正常运行，并设立该设施的运行情况记录台帐。

检 测 报 告

（本报告共__页）

报告编号 YS17045

委托单位：环境监察处（总队）

项目名称：北京高盟新材料股份有限公司无溶剂型
聚氨酯粘合剂生产线技术改造项目

检测单位（签章）：北京市环境保护监测中心

签 章 日 期： 年 月 日

说 明

- 1、 由委托单位自行采样送检的样品，本报告只对送检样品负责。
- 2、 本报告无“检验报告专用章”及“压缝章”无效。
- 3、 报告无审核、签发人签字无效。
- 4、 本报告页数不全、内容不完整、涂改和手填数据无效。
- 5、 未经授权本报告不作为产品鉴定使用，不得用于各类广告宣传。
- 6、 对本报告若有异议，请于收到检测报告之日起15日内，向我单位提出，逾期不予受理。

地址：北京市海淀区车公庄西路14号

邮编：100048

电话：68459226

检测数据报告单

检测类别: 厂界噪声

检测性质: 验收监测

受测单位: 北京高盟新材料股份有限公司

技术依据及仪器:

参数	测试方法	仪器名称	型号	仪器编号
噪声检测	工业企业厂界环境噪声排放标准 (GB 12348-2008)	噪声分析仪	AWA5680	038677
噪声检测	环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 (HJ 706-2014)	噪声分析仪	AWA5680	038677

检测日期: 2017年7月25日 10:30---11:30

测点号	主要声源	测量值 dB(A)	周期 s	说明
1#	厂区、邻厂噪声(昼间检测)	60.2	60	东厂区北厂界(昼间)
2#	厂区、邻厂噪声(夜间检测)	56.3	60	东厂区北厂界(夜间)
2#	邻厂噪声(本底)(夜间本底)	51.2	60	-
2#	厂区噪声(修正)(夜间修正)	54	-	-
3#	厂区、邻厂噪声(昼间检测)	57.2	60	西厂区北厂界(昼间)
4#	厂区、邻厂噪声(夜间检测)	54.7	60	西厂区北厂界(夜间)

检测日期: 2017年7月26日 10:30---11:30

测点号	主要声源	测量值 dB(A)	周期 s	说明
1#	厂区、邻厂噪声(昼间检测)	60.5	60	东厂区北厂界(昼间)
2#	厂区、邻厂噪声(夜间检测)	56.5	60	东厂区北厂界(夜间)
2#	邻厂噪声(本底)(夜间本底)	52.5	60	-
2#	厂区噪声(修正)(夜间修正)	54	-	-
3#	厂区、邻厂噪声(昼间检测)	56.6	60	西厂区北厂界(昼间)

编制:

刘倩

编制日期: 2017年09月01日

审核:

胡月琪

审核日期: 2017年09月04日

签发:

张海洋

签发日期: 2017年09月05日

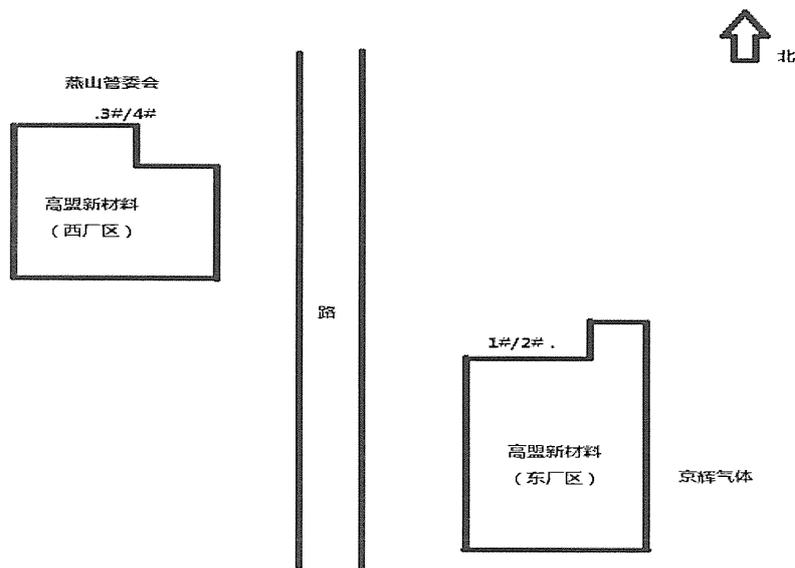
北京市环境保护监测中心

检测数据报告单

检测日期: 2017年7月26日 10:30---11:30

测点号	主要声源	测量值 dB(A)	周期 s	说明
4#	厂区、邻厂噪声(夜间检测)	54.5	60	西厂区北厂界(夜间)

测点示意图:



气象条件: 晴, 风速小于5m/s

编制: 刘倩

编制日期: 2017年09月01日

审核: 胡可琪

审核日期: 2017年09月04日

签发: 张淑峰

签发日期: 2017年09月05日

检测数据报告单

检测类别: 工艺废气

检测性质: 验收监测

受测单位: 北京高盟新材料股份有限公司

生产设备名称(型号): 复膜胶生产线

生产设备编号: 1#

燃料种类: /

生产设备投运日期(年/月): 2016年8月

净化器名称(型号): 水洗+RCO催化燃烧

净化器投运日期(年/月): 2016年8月

排气筒高度(m): 15

技术依据及仪器:

参数	测试方法	仪器名称	型号	仪器编号
参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法(GB/T 16157-1996)	自动烟尘测试仪	3012	620X
非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定气相色谱法(HJ/T 38-1999)	气相色谱	SP-3420	14-0137

检测数据:

参数	点位	净化器后	净化器后	净化器后
	检测日期	2017年7月25日11:23	2017年7月25日12:23	2017年7月25日13:25
测点排气温度	℃	40	40	40
测点排气速度	m/s	13.5	14.3	14.6
标干排气量	Nm ³ /h	7.92E+3	8.41E+3	8.55E+3
排气含湿量	%	4.0	4.0	4.0
非甲烷总烃实测浓度	mg/m ³	0.30	0.48	0.42
非甲烷总烃排放速率	kg/h	1.0E-3	2.6E-3	2.1E-3

点位备注: RCO催化燃烧属于电加热。

编制:

李萌

审核:

胡月琪

签发:

唐海峰

编制日期: 2017年09月01日

审核日期: 2017年09月04日

签发日期: 2017年09月05日

北京市环境保护监测中心

检测数据报告单

检测类别: 工艺废气

检测性质: 验收监测

受测单位: 北京高盟新材料股份有限公司

生产设备名称(型号): 复膜胶生产线

生产设备编号: 1#

燃料种类: /

生产设备投运日期(年/月): 2016年8月

净化器名称(型号): 水洗+RCO催化燃烧

净化器投运日期(年/月): 2016年8月

排气筒高度(m): 15

技术依据及仪器:

参数	测试方法	仪器名称	型号	仪器编号
参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法(GB/T 16157—1996)	自动烟尘测试仪	3012	620X
非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定气相色谱法(HJ/T 38-1999)	气相色谱	SP-3420	14-0137

检测数据:

参数	点位	净化器后	净化器后	净化器后
	检测日期	2017年7月26日11:31	2017年7月26日12:32	2017年7月26日13:33
测点排气温度	℃	40	40	40
测点排气速度	m/s	13.7	13.9	13.8
标干排气量	Nm ³ /h	8.09E+3	8.17E+3	8.11E+3
排气含湿量	%	4.0	4.0	4.0
非甲烷总烃实测浓度	mg/m ³	0.66	0.78	0.60
非甲烷总烃排放速率	kg/h	4.9E-3	6.4E-3	4.8E-3

点位备注: RCO催化燃烧属于电加热。

编制: 李萌

审核: 胡月琪

签发: 张海洋

编制日期: 2017年09月01日

审核日期: 2017年09月04日

签发日期: 2017年09月05日

北京市环境保护监测中心

检测数据报告单

检测类别: 工艺废气

检测性质: 验收监测

受测单位: 北京高盟新材料股份有限公司

生产设备名称(型号): 弹材车间

生产设备编号: 3#

燃料种类: /

生产设备投运日期(年/月): 2016/08

净化器名称(型号): 活性炭

净化器投运日期(年/月): 2016/08

排气筒高度(m): 15

技术依据及仪器:

参数	测试方法	仪器名称	型号	仪器编号
参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法(GB/T 16157-1996)	自动烟尘测试仪	3012	604X
颗粒物(烟尘, 粉尘)	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法(GB/T 16157-1996)	自动烟尘测试仪	3012	604X
非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定气相色谱法(HJ/T 38-1999)	气相色谱	SP-3420	14-0137

检测数据:

参数	点位	净化器后	净化器后	净化器后
	检测日期	2017年7月25日10:55	2017年7月25日11:41	2017年7月25日12:42
测点排气温度	℃	40	40	40
测点排气速度	m/s	2.5	2.4	3.7
标干排气量	Nm ³ /h	1.49E+3	1.41E+3	2.21E+3
排气含湿量	%	3.0	3.0	3.0
颗粒物(烟尘, 粉尘)实测浓度	mg/m ³	2	<1	1
颗粒物(烟尘, 粉尘)排放速率	kg/h	3E-3	<1.0E-3	2E-3
非甲烷总烃实测浓度	mg/m ³	2.4	2.5	2.8
非甲烷总烃排放速率	kg/h	3.2E-3	3.2E-3	5.8E-3

编制:

李萌

审核:

胡珂琪

签发:

张海军

编制日期: 2017年09月01日

审核日期: 2017年09月04日

签发日期: 2017年09月05日

北京市环境保护监测中心

检测数据报告单

检测类别: 工艺废气

检测性质: 验收监测

受测单位: 北京高盟新材料股份有限公司

生产设备名称(型号): 弹材车间

生产设备编号: 3#

燃料种类: /

生产设备投运日期(年/月): 2016/08

净化器名称(型号): 活性炭

净化器投运日期(年/月): 2016/08

排气筒高度(m): 15

技术依据及仪器:

参数	测试方法	仪器名称	型号	仪器编号
参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法(GB/T 16157-1996)	自动烟尘测试仪	3012	604X
颗粒物(烟尘, 粉尘)	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法(GB/T 16157-1996)	自动烟尘测试仪	3012	604X
非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定气相色谱法(HJ/T 38-1999)	气相色谱	SP-3420	14-0137

检测数据:

参数	点位	净化器后	净化器后	净化器后
	检测日期	2017年7月26日11:16	2017年7月26日12:03	2017年7月26日12:49
测点排气温度	℃	39	39	39
测点排气速度	m/s	3.1	3.8	4.7
标干排气量	Nm ³ /h	1.83E+3	2.27E+3	2.79E+3
排气含湿量	%	3.0	3.0	3.0
颗粒物(烟尘, 粉尘)实测浓度	mg/m ³	1	<1	<1
颗粒物(烟尘, 粉尘)排放速率	kg/h	2E-3	<2.0E-3	<3.0E-3
非甲烷总烃实测浓度	mg/m ³	1.7	3.0	3.4
非甲烷总烃排放速率	kg/h	3.1E-3	6.4E-3	9.5E-3

编制:

李萌

审核:

胡同琪

签发:

唐海峰

编制日期: 2017年09月01日

审核日期: 2017年09月04日

签发日期: 2017年09月05日

北京市环境保护监测中心

检测数据报告单

检测类别: 工艺废气

检测性质: 验收监测

受测单位: 北京高盟新材料股份有限公司

生产设备名称(型号): 环保装置

生产设备编号: 5号

燃料种类: /

生产设备投运日期(年/月): 2016年8月

净化器名称(型号): 水洗+光触媒

净化器投运日期(年/月): 2016年8月

排气筒高度(m): 15

技术依据及仪器:

参数	测试方法	仪器名称	型号	仪器编号
参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法(GB/T 16157-1996)	自动烟尘测试仪	3012	256X
颗粒物(烟尘, 粉尘)	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法(GB/T 16157-1996)	自动烟尘测试仪	3012	256X

检测数据:

参数	点位	净化设施后	净化设施后	净化设施后
	检测日期	2017年7月25日11:00	2017年7月25日15:00	2017年7月25日16:19
测点排气温度	℃	38	38	38
测点排气速度	m/s	13.1	13.4	13.3
标干排气量	Nm ³ /h	7.73E+3	7.94E+3	7.87E+3
排气含湿量	%	4.0	4.0	4.0
颗粒物(烟尘, 粉尘)实测浓度	mg/m ³	<1	<1	<1
颗粒物(烟尘, 粉尘)排放速率	kg/h	<8.0E-3	<8.0E-3	<8.0E-3

编制:

李萌

审核:

胡阿琪

签发:

张海洋

编制日期: 2017年09月01日

审核日期: 2017年09月04日

签发日期: 2017年09月05日

北京市环境保护监测中心

检测数据报告单

检测类别: 工艺废气

检测性质: 验收监测

受测单位: 北京高盟新材料股份有限公司

生产设备名称(型号): 环保装置

生产设备编号: 5号

燃料种类: /

生产设备投运日期(年/月): 2016年8月

净化器名称(型号): 水洗+光触媒

净化器投运日期(年/月): 2016年8月

排气筒高度(m): 15

技术依据及仪器:

参数	测试方法	仪器名称	型号	仪器编号
参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法(GB/T 16157-1996)	自动烟尘测试仪	3012	256X
颗粒物(烟尘, 粉尘)	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法(GB/T 16157-1996)	自动烟尘测试仪	3012	256X

检测数据:

参数	点位	净化设施后	净化设施后	净化设施后
	检测日期	2017年7月26日11:02	2017年7月26日12:35	2017年7月26日14:00
测点排气温度	℃	38	38	38
测点排气速度	m/s	12.9	12.7	13.0
标干排气量	Nm ³ /h	7.60E+3	7.46E+3	7.64E+3
排气含湿量	%	4.0	4.0	4.0
颗粒物(烟尘, 粉尘)实测浓度	mg/m ³	<1	<1	<1
颗粒物(烟尘, 粉尘)排放速率	kg/h	<8.0E-3	<7.0E-3	<8.0E-3

编制:

李萌

审核:

胡阿琪

签发:

张海洋

编制日期: 2017年09月01日

审核日期: 2017年09月04日

签发日期: 2017年09月05日

北京市环境保护监测中心

检测数据报告单

检测类别: 无组织废气

检测性质: 验收监测

受测单位: 北京高盟新材料股份有限公司

技术依据及仪器:

参数	测试方法	仪器名称	型号	仪器编号
非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定气相色谱法 (HJ/T 38-1999)	气相色谱	SP-3420	14-0137

检测数据:

检测日 2017年7月25日 10:30 HH		无组织排放 监测结果	东北厂 界 (4#)	东南厂 界 (3#)	南厂 界 (2#)	西南厂 界 (1#)
参数	单位					
非甲烷总烃实测浓度	mg/m ³	0.48	0.28	0.48	0.28	0.23

检测日 2017年7月25日 11:30 HH		无组织排放 监测结果	东北厂 界 (4#)	东南厂 界 (3#)	南厂 界 (2#)	西南厂 界 (1#)
参数	单位					
非甲烷总烃实测浓度	mg/m ³	0.37	0.37	0.21	0.24	0.23

检测日 2017年7月25日 12:30 HH		无组织排放 监测结果	东北厂 界 (4#)	东南厂 界 (3#)	南厂 界 (2#)	西南厂 界 (1#)
参数	单位					
非甲烷总烃实测浓度	mg/m ³	0.28	0.28	0.24	0.26	0.24

编制:

郭建辉

审核:

胡月琪

签发:

张海洋

编制日期: 2017年9月1日

审核日期: 2017年9月4日

签发日期: 2017年9月5日

北京市环境保护监测中心

检测数据报告单

检测类别: 无组织废气

检测性质: 验收监测

受测单位: 北京高盟新材料股份有限公司

检测日2017年7月26日10:20 HH		无组织排放 监测结果	东北厂 界 (4#)	东南厂 界 (3#)	南厂 界 (2#)	西南厂 界 (1#)
参数	单位					
非甲烷总烃实测浓度	mg/m ³	0.35	0.35	0.24	0.10	0.05

检测日2017年7月26日11:20 HH		无组织排放 监测结果	东北厂 界 (4#)	东南厂 界 (3#)	南厂 界 (2#)	西南厂 界 (1#)
参数	单位					
非甲烷总烃实测浓度	mg/m ³	0.43	0.43	0.13	0.08	0.10

检测日2017年7月26日12:20 HH		无组织排放 监测结果	东北厂 界 (4#)	东南厂 界 (3#)	南厂 界 (2#)	西南厂 界 (1#)
参数	单位					
非甲烷总烃实测浓度	mg/m ³	0.23	0.23	0.18	0.11	0.09

编制:

郭建辉

审核:

胡阿琪

签发:

张海洋

编制日期:2017年9月1日

审核日期:2017年9月4日

签发日期:2017年9月5日

北京市环境保护监测中心

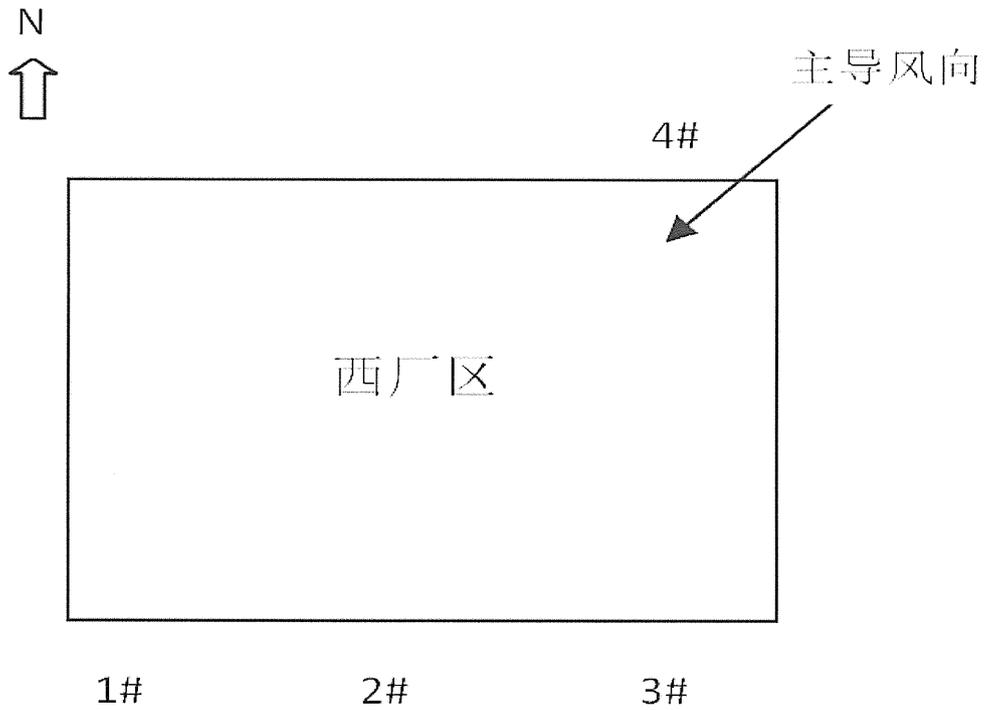
检测数据报告单

检测类别: 无组织废气

检测性质: 验收监测

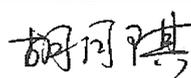
受测单位: 北京高盟新材料股份有限公司

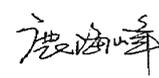
测点示意图:



无组织监测布点示意图

编制: 
编制日期: 2017年9月1日

审核: 
审核日期: 2017年9月4日

签发: 
签发日期: 2017年9月5日
北京市环境保护监测中心

检测数据报告单

检测类别: 废水

检测性质: 验收监测

受测单位: 北京高盟新材料股份有限公司

技术依据及仪器:

参数	测试方法	仪器名称	型号	仪器编号
pH值	水质 pH值的测定 玻璃电极法(GB/T 6920-1986)	台式酸度计	Lab 870型BNC SET	07150106
pH值	水质 pH值的测定 玻璃电极法(GB/T 6920-1986)	氢离子浓度自动检测系统	AD-2100F	160901100A
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法(HJ 535-2009)	紫外可见分光光度计	DR/4000	9611V0000230
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法(HJ 828-2017)	滴定管	/	滴定管
生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定稀释与接种法(HJ 505-2009)	溶解氧仪	YSI5000	15B100744
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法(GB/T 11901-1989)	电子天平	AB265-S	1127330554

检测数据:

参数	点位	厂区污水处理站出水	厂区污水处理站出水	厂区污水处理站出水
	检测日期	2017年7月25日10:30	2017年7月25日11:30	2017年7月25日13:00
氨氮	mg/L	2.53	2.47	2.52
悬浮物	mg/L	18	20	19
pH值	无量纲	7.42	7.47	7.38
化学需氧量	mg/L	37	23	27
生化需氧量	mg/L	1.0	1.7	1.6

编制: 马利同

审核: 胡可琪

签发: 张海洋

编制日期: 2017年09月01日

审核日期: 2017年09月04日

签发日期: 2017年09月05日

北京市环境保护监测中心

检测数据报告单

检测类别: 废水

检测性质: 验收监测

受测单位: 北京高盟新材料股份有限公司

技术依据及仪器:

参数	测试方法	仪器名称	型号	仪器编号
pH值	水质 pH值的测定 玻璃电极法(GB/T 6920-1986)	台式酸度计	Lab 870型BNC SET	07150106
pH值	水质 pH值的测定 玻璃电极法(GB/T 6920-1986)	氢离子浓度自动检测系统	AD-2100F	160901100A
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法(HJ 535-2009)	紫外可见分光光度计	DR/4000	9611V0000230
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法(HJ 828-2017)	滴定管	/	滴定管
生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定稀释与接种法(HJ 505-2009)	溶解氧仪	YSI5000	15B100744
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法(GB/T 11901-1989)	电子天平	AB265-S	1127330554

检测数据:

参数	点位	厂区污水处理站出水	厂区污水处理站出水	厂区污水处理站出水
	检测日期	2017年7月26日11:30	2017年7月26日12:30	2017年7月26日13:30
氨氮	mg/L	1.30	1.36	1.31
悬浮物	mg/L	17	19	20
pH值	无量纲	7.44	7.54	7.49
化学需氧量	mg/L	30	29	31
生化需氧量	mg/L	1.3	1.6	1.5

编制:

马利刚

审核:

胡同琪

签发:

张海峰

编制日期: 2017年09月01日

审核日期: 2017年09月04日

签发日期: 2017年09月05日

北京市环境保护监测中心

新巴特·潘迪

《报告书项目验收监测通知单》

YS17045

下达任务处室	环境监察处(总队)	受领任务部门	北京市环境保护监测中心		
建设单位	北京高盟新材料股份有限公司				
项目名称	无溶剂型聚氨酯粘合剂生产线技术改造项目(京环审【2015】394号)				
项目地址	房山区燕山工业区				
联系人、电话	白翔 15901487366				
监测类别	验收监测 <input checked="" type="checkbox"/>		验收调查 <input type="checkbox"/>		
是否公共调查	是 <input type="checkbox"/>		否 <input checked="" type="checkbox"/>		
有关要求	以事实为依据,按照验收规范和环评批复及环评报告要求进行监测				
验收工作前期流程					
第一步: 准备	1、建设单位到市环境监察总队开具《验收监测通知单》 2、建设单位登录 http://www.bjmemc.com.cn 提前准备好《建设项目竣工环境保护验收监测办事指南》中相关材料。				
第二步: 联系市环境监测中心编制验收监测报告书(表)	建设单位携带准备好的材料和《验收监测通知单》,与市环境监测中心(海淀区车公庄西路14号)综合计划室(B座105房间,68459226)联系,落实现场监测有关事项。 备注:在编制报告期间:1、项目如有污染物排放的,需到属地环保局办理排污申报手续;2、涉及环境应急预案的,应编制预案并报所在区环保局备案。				
第三步: 取材料	建设单位听通知到市环境监察总队取验收监测报告书(表)				
第四步: 核对	建设单位对编制完的验收监测报告(表)内容进行核对,如存在问题,请及时告知验收经办人修改				
第五步: 公示	建设单位对监测报告书(表)在媒介上全版公示,如需删减内容,须我局同意。 涉密项目除外。				
第六步: 材料申报	1、 网上申报 : 登陆 http://www.bjepb.gov.cn/ , 网上办事-投资项目审批事项-建设项目竣工环境保护设施验收-办事系统。 涉密项目除外。 2、 现场申报 : 环评批复复印件1份、建设项目竣工环境保护验收申请1份(网站下载,并根据环评批复和报告要求详细填写废水、废气、噪声、固废等相对应的治理设施、工艺及排放去向)、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表1份(网站下载并缩印为A4,结合环评报告和验收监测报告详细填写相关数据)、验收监测(调查)报告1份、项目网上公示截屏1份(涉密除外)。 3、受理地点:北京市政务服务中心(丰台区西三环南路1号(六里桥西南角)) 电话: 89150668				
经办人	吕侠	联系电话	82566261	日期	2017.4.28

